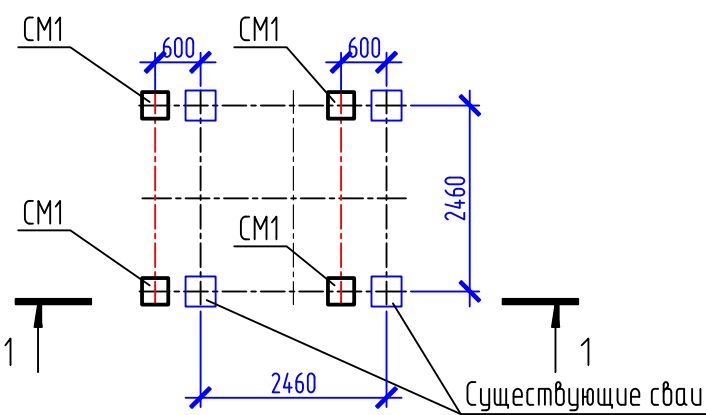
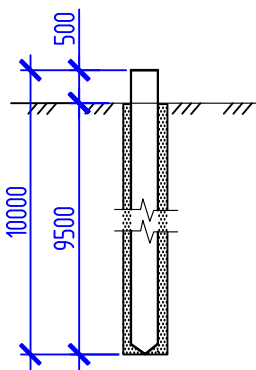


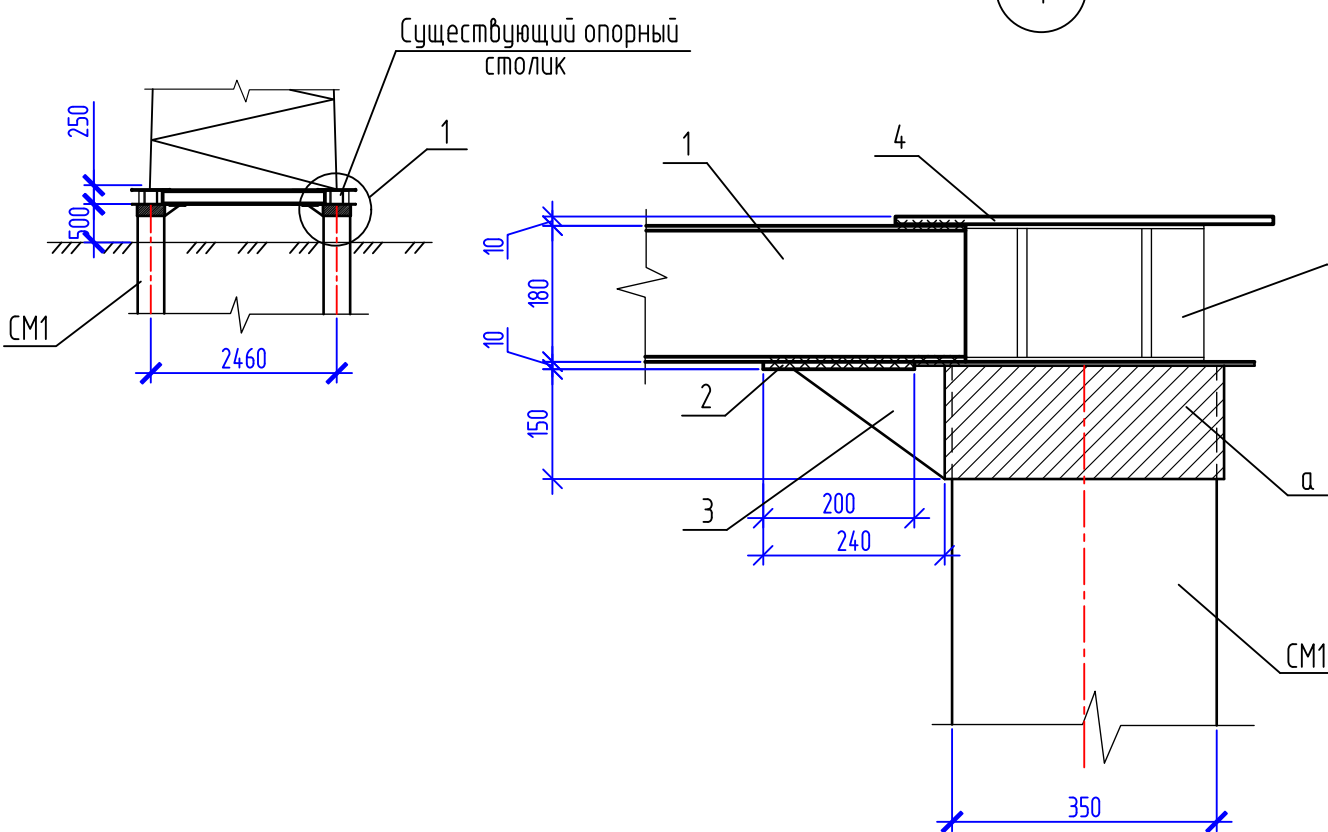
Схема расположения проектируемых свай СМ1



Свая СМ1



Разрез 1-1



Спецификация к схеме расположения свай

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
СМ1		Свая железобетонная С100.35-8.1	4		3100 кг
а	сер.3.407.9-146.3-01КМ	Наголовник М42	4	29,7	118,8

Спецификация элементов укрепления мачты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1		С189 ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-2015 -10x200 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021 L=n/м	9,2	16,3	шт
2		-10x200 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021 L=500	4	7,85	шт
3		-10x150 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021 L=240	8	2,83	шт
4		-10x500 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021 L=500	4	19,6	

Размеры уточнить по месту

- 1. Нормативная глубина слоя сезонного оттаивания Н=2,8 м.
- 2. Сваи устанавливать в предварительно пробуренные скважины Ф500 мм.
- 3. Сварку выполнить электродом Э46А по ГОСТ 9467-75*. Катет сварных швов Кf=6 мм.
- 4. Расход дан на одну мачту. Всего мачт с железобетонной свайей - 5 шт.
- 5. Существующие сваи срезать.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						δ/ш-АС		
						Прирельсовый нефтебазовый комплекс с автомобильной дорогой и инженерными коммуникациями в Мегино-Кангаласском районе РС (Я) (1-я и 3-я очередь)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Укрепление фундамента мачты	Стадия	Лист
							Р	1
ГИП	Винокурова				08.25	Схема расположения свай. Разрез 1-1. Узел 1		
Разраб.	Васильева				08.25			
Н.Контр.	Васильева				08.25			